

ESTATE MUSICALE DIANESE festival



13<sup>a</sup> edizione  
**emdf**  
2024 festival



**SABATO 24**  
**AGOSTO** ore 21.30

PARCO DI VILLA SCARSELLA  
**DIANO MARINA**

# Al Cavallino bianco

Operetta in due atti di  
Ralph Bénatzky



Leopoldo **Domingo Stasi**  
Gioseffa **Scilla Cristiano**  
Sigismondo Cogoli **Alessandro Brachetti**  
Claretta Hinzelmann **Silvia Felisetti**  
Piergiorgio Bellati **Domenico Menini**  
Ottilia Bottazzi **Federica Venturi**  
Petronio Bottazzi **Fulvio Massa**  
Prof. Hinzelmann **Stefano Orsini**

**CORPO DI BALLO NOVECENTO**  
Coreografie: **Salvatore Loritto**

**ORCHESTRA CANTIERI D'ARTE**  
diretta da **STEFANO GIRAROLI**

Regia: **ALESSANDRO BRACHETTI**

Scene e costumi:  
**ARTE SCENICA** Reggio Emilia

Coordinamento musicale: Antonio Braidì  
Maestro alle Luci: Marco Ogliosi  
Capo squadra tecnica: Gabriele Sassi  
Segretaria di Produzione: Elena Cattani  
Direttore di Palcoscenico: Adriano Ogliosi

**Prevendite:**

Ufficio - via Cavour 30, Diano Marina  
Gianna Viaggi - San Bartolomeo al mare

Informazioni: [info@emdfestival.it](mailto:info@emdfestival.it)  
**+39.351.4221860**

[www.emdfestival.it](http://www.emdfestival.it) estate musicale dianese